

ACCOPLAST USB-2

Mastic anti-kérosène à froid
Conforme à la norme SS S 200E

DOMAINES D'EMPLOI

- Remplissage de joints de dilatation et de retrait pour :
- Pistes et chaussées bétonnées destinées aux aéroports, routes et autoroutes
 - Sols industriels béton
 - Liaison béton / béton, métal / béton, métal / métal

DEFINITION

- Excellente adhérence avec le PRIMAIRE 2206 sur le béton et avec le PRIMAIRE M sur le béton et le métal.
- Anti-kérosène.
- Dans le cas d'application en pente inférieure à 15%, l'Accoplast USB-2 peut être thixotropé

CARACTERISTIQUES

- | | | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------|
| ➤ Nature du produit | | Polyuréthane bi-composant |
| ➤ Rapport pondéral A/B | | 100 / 70 |
| ➤ Coloris | | Gris ciment, noir ou rouge |
| ➤ Densité à 23°C | Composant A | 1,50 environ |
| | Composant B | 1,05 environ |
| | Mélange A+B | 1,25 environ |
| | | 20-40 |
| ➤ Pénétration au cône à 25°C en 1/10 de mm | <u>A 25°C :</u> | |
| ➤ Viscosité dynamique (brookfield C3, cisaillement max) (NF EN ISO 2555) | Composant A | 11 150 mPa.s environ |
| | Composant B | 4 000 mPa.s environ |
| | <u>A 40°C :</u> | |
| | Composant A | 5 300 mPa.s environ |
| | Composant B | 1 400 mPa.s environ |
| ➤ Allongement à la rupture après 7 jours | 23°C | 400% |
| | - 20°C | > 400 % |
| ➤ Contrainte à 100% d'allongement | 23°C | 0,25 - 0,35 MPa |
| | - 20°C | 0,90 – 0,95 MPa |
| ➤ Module d'élasticité | | 6,30 MPa |
| ➤ Température de transition vitreuse | | - 44°C |
| ➤ Tractions compressions successives à -29°C | | Aucune rupture |
| ➤ Dureté Shore A après 7 jours à 23°C (NF EN ISO 868) | | 20 environ |
| ➤ Durée pratique d'utilisation | 10°C | 25 à 30 minutes |
| | 20°C | 15 à 20 minutes |
| | 30°C | 10 minutes |

PROCES VERBAL

- Rapport de Test N° P8810-E du 17 Février 2015 selon la norme SS-S-200E, KIWA GmbH Polymer Institut



MODE D'EMPLOI

Support et préparation

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent, dépourvu de laitance, de poussières, d'huiles, de graisse, de bitume ou de gasoil et de particules non adhérentes ou friables.
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa
 - Teneur en eau $\leq 4,5\%$
- Le support sera préparé par sablage avant application du primaire.
- En cas de réfection de joints, les anciens produits doivent être éliminés et les joints seront resciés pour éliminer toute trace du précédent joint. Ne jamais appliquer sur des matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, ... afin de ne pas nuire à l'adhérence.
- Mettre en place un fond de joint de type mousse de polyuréthane ou similaire :
 - Le diamètre nominal du fond de joint doit être de l'ordre de 25 à 30% supérieur à la largeur du joint.
 - Le fond de joint sera suffisamment enfoncé dans la réservation pour permettre de couler un joint dont les dimensions seront les suivantes : profondeur = 2 x largeur du joint

Condition d'application

- Température minimale (support et ambiance) : + 8°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Température maximale (support et ambiance) : 35°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.
- En cas de pluie ou de brouillard, l'application est interdite : par temps de brouillard, l'air est saturé en eau, la condensation est permanente sur le support
- Point de rosée :
La condition la plus importante est de ne pas appliquer sur un support condensant ou comportant un film d'eau en surface. Le non-respect de cette condition conduit toujours à une mauvaise adhérence de la résine appliquée et génère du moussage.
Pour s'assurer qu'un support n'est pas condensant il faut s'assurer que la température du support (Ts) est supérieure à la température de rosée (Td), par prudence on impose $T_s - T_d > 3^\circ\text{C}$.
- Ces mesures obtenues à l'aide de thermo-hygromètres doivent être réalisées :
 - Le matin avant application de la résine
 - Dans la journée en cas de changement de temps (refroidissement, augmentation de l'humidité de l'air)
 - Le soir lorsque la température se refroidit

Mise en œuvre

- Sur support béton : appliquer le PRIMAIRE 2206 conformément à sa fiche technique, recouvrir par l'ACCOPLAST USB-2 entre 30 min et 4H maximum à 20°C. L'idéal est d'appliquer l'ACCOPLAST USB-2 sur primaire poisseux. Une nouvelle couche de primaire doit être réappliquée si le délai est dépassé.
- Sur support métal et béton : appliquer du PRIMAIRE M conformément à sa fiche technique, recouvrir par l'ACCOPLAST USB-2 entre 1H et 12H à 20°C. L'idéal est d'appliquer l'ACCOPLAST USB-2 sur primaire poisseux. Une nouvelle couche de primaire doit être réappliquée si le délai est dépassé. Le mélange des 2 composants du PRIMAIRE M se fera à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 3 min.
Mise en œuvre de l'ACCOPLAST USB-2 :
 - En cas de stockage du produit à une température inférieure à 15°C, réchauffer préalablement le composant A au bain-marie ou à l'aide d'une source de chaleur.
 - Il est indispensable de disposer d'un malaxeur puissant ; verser le composant B dans le composant A et mélanger pendant 5 minutes. Après mélanger, transférer l'ensemble dans un deuxième récipient et re-mélanger encore 2 minutes. Appliquer l'ACCOPLAST USB-2 à l'aide d'un bec verseur.
 - Lorsque les joints sont étroits, appliquer l'ACCOPLAST USB-2 à l'aide d'une pompe pneumatique de type Graco, Kremlin ou similaire.



INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

Certifié ISO 9001

➤ **Consommation :**

La dimension du joint doit être la suivante : largeur = profondeur /2 ou profondeur = 2 x largeur.

La consommation se calcule de la façon suivante : largeur (en cm) x profondeur du joint (en cm) x densité (en g/cm³) x 100 = consommation d'ACCOPLAST USB-2 (en g/mètre linéaire)

Exemple : pour un joint de 1 cm de largeur et 2 cm de profondeur, prévoir 250g/ml environ.

- **IMPORTANT** : Le remplissage du joint doit être arrêté à 2 mm en dessous du bord du joint. Il ne doit en aucun cas dépasser afin de ne pas être arraché au passage de véhicule ou d'engin.

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable	18 h	8 h	6 h

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage.

NETTOYAGE DU MATERIEL

- Avant durcissement à l'aide de l'IR 2000.

CONDITIONNEMENT

- En kit de 5 kg (composant A : 2,94 kg / composant B : 2,06 kg)
➤ En kit de 20 kg (composant A : 11,76 kg / composant B : 8,24 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
➤ Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 10°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
Pendant six mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

CE	
EN 14188-2 ACCOPLAST USB-2 Produit de scellement à froid	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN	
09	
Système : deux composants (M) Type : auto-lissant (sl) Classe : classe B Base polymère : polyuréthane	
Résistance au collage :	
- Module de traction à 20°C (MPa)	0,6
- Absence d'adhésion/cohésion :	Aucune
Cohésion :	
- Module de traction a 20°C (MPa) :	0,82
- Absence d'adhésion/cohésion :	Aucune
Résistance a la déformation	
- Récupération élastique (%) :	98
- Perte de volume (%) :	+ 0,7
Tenue de l'étanchéité aux produits chimiques	
- Variante de masse (%) :	- 9,6
- Variante de volume (%) :	- 13,1
Tenue de la cohésion aux liquides chimiques	
- Absences d'adhésion/cohésion :	Aucune
Tenue de toutes les caractérisations mandatées contre le vieillissement :	
- Variation de module de traction (%)	-4
- Absence d'adhésion/cohésion	Aucune

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.