



BORNIT® - Asphaltprimer

**2-Komponenten- Epoxydharz- Voranstrich
für spezielle Untergründe**

Stand techn. Merkblatt: 05. August 2015

Art und Eigenschaften	BORNIT®-Asphaltprimer ist ein Zweikomponenten-Haftvermittler für Polysulfid-Dichtstoffe auf problematischen Untergründen bzw. für spezielle Anwendungsbedingungen.	
Anwendungsgebiete	BORNIT®-Asphaltprimer kann auf saugenden und nichtsaugenden Untergründen eingesetzt werden. Hervorragende Hafteigenschaften werden z.B. auf frisch geschnittenem Asphalt und verschiedenen Metallen (VA-Stähle, Messing, Aluminium) erreicht. BORNIT®-Asphaltprimer ist als Haftgrundierung besonders geeignet, wenn die Abdichtung zusätzlich thermischer Belastung bis 100 °C ausgesetzt ist. Nicht geeignet ist der Asphaltprimer für Asphaltflächen, die zusätzlich chemisch beansprucht werden, z.B. durch Öle, Lösemittel oder Treibstoffe, wie Benzin, Diesel o.ä.	
Verarbeitung	Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sowie ohne lose Bestandteile sein. Die Komponenten A + B werden gründlich gemischt und der Asphaltprimer mit einem Pinsel gleichmäßig aufgetragen. Nach einer Abluftzeit von 2 bis 6 Stunden (Bauteiltemperatur >25°C ca. 2 Stunden, < 10°C ca. 6 Stunden) kann der Dichtstoff eingebracht werden. Der Asphaltprimer sollte weitestgehend abgetrocknet sein. Es ist darauf zu achten, dass sich auf der Primeroberfläche kein Feuchtigkeitsfilm durch Taupunktunterschreitung gebildet hat.	
Technische Daten	chem. Basis	Epoxydharz
	Verarbeitungszeit	ca. 1 Stunde, bei Temperaturen über +25 °C auch darunter
	Abluftzeit	2 - 6 Stunden je nach Untergrund- und Umgebungstemperatur
	Mischungsverhältnis	Komponente A zu Komponente B = 7 : 4 Gewichtsteile
	Verbrauch	0,02 bis 0,04 l/fm in Abhängigkeit von der Fugendimensionierung
	Farbe	farblos
	GISBAU-Produktcode	RE 2
	VOC-Gehalt Komp. A	< 50 g/l
	VOC-Gehalt Komp. B	< 330 g/l
Lagerung	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei Lagertemperaturen unter 25°C.	
Gesundheits-, Arbeits- und Brandschutz	Angaben zur Verordnung für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten, zu TRGS, WGK usw. entnehmen Sie bitte unserem EG-Sicherheitsdatenblatt. Die Komponenten A und B sind gesundheitsschädlich bei Kontakt mit der Haut und beim Verschlucken. Geeignete Schutzhandschuhe tragen. Es gelten die im „Merkblatt für die Verarbeitung von Polyester- und Epoxydharzen“ der BGS Chemische Industrie beschriebenen Anforderungen. Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.	



Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste der Komponente A + B können nach AVV-ASN: 080409* (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neusten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anders vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.

Lieferformen

(Kombi-Gebinde Komponente A + B)

1 | Gebinde 10 Stück pro Karton