

## Warme voegvulmassa TL

*bitumineuze gietmassa voor het afdichten van voegen*

BORNIT®-Heißvergussmasse TL: Stand techn. Merkblatt: 11. Dez.2017 (Ned.vert.)

### Toepassingsgebieden

BORNIT®-Warme voegvulmassa TL dient voor het afdichten van voegen in rijbanen van beton- en asfalt, betonnen bouwelementen in de bouw en wegenbouw, en civiele engineering, van overgangsconstructie's van asfaltdekkingen uit gietasfalt resp. asfaltbeton en voor herstelwerkzaamheden op asfaltbedekkingen (bv. sanering van scheuren).

### Aard en eigenschappen

BORNIT®-Warme voegvulmassa TL is gebaseerd op polymeergemodificeerd bitumen, minerale vulstoffen en organische additieven. Het is een smeltbare, warm te verwerken gietmassa, die zich door elasticiteit en uitzettingsvermogen onderscheidt.

BORNIT®-Warme voegvulmassa TL bezit een goed hechtingsvermogen aan de voegflank, alsook een hoge warmte- en koudebestendigheid. De gietmassa is ongevoelig tegenover water en strooizout, waterdoorlatend en verouderingsbestendig.

Door de geringe dichtheid bekomt men verminderd materiaalverbruik in verhouding tot het vulvolume.

### Kwaliteit conform TL / TP Fug-StB 15 en DIN EN 14 188-1 (Voegmassa's N 2 - normaal).

<b>Produktgegevens in het kort</b>	Aard	polymeergemodificeerd, bitumineuze gietmassa
	Basis	bitumen
	Kleur	zwart
	Consistentie	met gietkan
	Opsmelttemperatuur	max. 180°C
	Verwerkingstemperatuur	ca. 160°C
	Oppervlaktetemperatuur voeg	minstens 0°C
	Bewaring	beschermen tegen directe zonnestralen en vocht.
	Houdbaarheid	in originele gesloten verpakkingen minstens 12 maanden. Op een veilige afstand van ontstekingsbronnen houden!
	Gevaarklasse volgens VbF en ADR	geen

### Verwerking

De voegen moeten droog en zuiver zijn. Resten van olie en vet, alsook losse bestanddelen dienen verwijderd te worden. De voegen dienen met perslucht zuiver uitgeblazen te worden. Vóór het aangieten dienen de voegflanken onmiddellijk vooraf met BORNIT®-Haftgrund behandeld te worden, om de noodzakelijke flankenhechting te bewerkstelligen. Het is aan te bevelen ermee aan beide zijden van de voeg ca. 1 cm van de rijbaan mee te behandelen, om een hechting tot aan de bovenkant te garanderen. Alvorens het aangieten te beginnen moet de grondlaag gedroogd zijn (test met de vinger). Bij gietwerkzaamheden aan achteraf gesneden asfaltvoegen of -scheuren kan ook de voorbehandeling met een heteluchtlan volstaan. Eerst de verpakking van de gietmassa losmaken. Dan de BORNIT®-Hete gietmassa TL in een met roerinstallatie, door thermostaat gestuurde brander

en met thermometer uitgeruste smeltketel langzaam op de verwerkingstemperatuur verhitten. Daarbij mag de maximale smelttemperatuur van 180°C niet overschreden worden en moet de gietmassa in beweging gehouden worden, om een lokale overhitting en het aanslaan van de vulstoffen te vermijden. Slechts de voor de dag vermoedelijke hoeveelheid opsmelten, omdat door meermaals opsmelten de materiaaleigenschappen negatief kunnen beïnvloed worden. De aangietwerkzaamheden met geschikte toestellen uitvoeren (bv. smalle gietkannen met lang uitgetrokken afvoer etc.) Bij opduikende regen moet het aangieten worden stopgezet! Omdat er zich na afkoeling bij alle gietmassa's een volumevermindering voordoet, dient het aangieten in twee werkfasen te gebeuren. Het nagieten dient daarbij onmiddellijk na afkoeling van het eerste aangieten op de nog glanzende zuivere oppervlakte aangebracht te worden. Daarbij mag er niet onder de verwerkingstemperatuur gegaan worden, om een homogene versmelting te garanderen. BORNIT®-Hete gietmassa TL dient bij verkeersoppervlakken van beton zodanig aangegoten te worden, dat er zich een bakvormige uitdieping van minstens 1 mm tot hoogstens 6 mm (bij afgeschuinde voegkanten) onder de rijbaanoppervlakte vormt. Een overrand resp. te overvloedig aangieten moet worden vermeden.

### **Verbruik**

ca. 1,1 kg / liter voeginhoud.

Het verbruik van BORNIT®-Primer bedraagt ca. 4% van het gietmassamengsel.

### **Bewaring**

Het produkt is minstens 12 maanden bewaarbaar. De kartons moeten tegen zonnestralen en vocht beschermd worden!

### **Afvalverwijdering**

Enkel compleet geledigde verpakkingen voor recyclage afgeven. Materiaalresten kunnen conform AVV-ASN: 170302 (bitumenmengsels met uitzondering van degenen, die onder 170301 vallen) voor recyclage afgegeven worden.


### **Opmerking**

Dit informatieblad vervangt alle vroegere technische informatie over dit produkt, die aldus niet meer geldt. De gegevens zijn volgens de nieuwste stand van de toegepaste techniek samengesteld. Gelieve er echter mee rekening te houden, dat afhankelijk van de toestand van het bouwobject er afwijkingen van de in het informatieblad voorgestelde werkwijze noodzakelijk kunnen zijn. Voorzover in het specifieke contract niets anders overeengekomen is, zijn al de in het informatieblad vermelde gegevens niet-bindend en houden geen overeengekomen produkteigenschappen in. Het recht op veranderingen van de in het informatieblad vermelde gegevens behouden wij ons ten allen tijde voor. Wij adviseren U, om zich over eventuele veranderingen op onze website [www.bornit.de](http://www.bornit.de) te informeren.

### **Verpakking**

10 kg karton	80 kartons per pallet
25 kg karton	32 kartons per pallet
30 kg metalen verpakking	11 verpakkingen per pallet

**CE- Kenteken**

	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2006 1139-1140/2013	
DIN EN 14188-1:2004 Warm te verwerken bitumen voegmassa Typ N2	
Hechtings- en rekvermogen bij -20°C	doorstaan
Hechtingsvermogen bij 0°C	doorstaan
Waterdichtheid Hechtings- en rekvermogen bij -20°C Hechtingsvermogen bij 0°C	geen adhesie- of cohesiebreuk
Conus-penetratie en elastische terugveringsvermogen	≤ 60 %
Conus-penetratie	40 – 100 mm <sup>-1</sup>
Warmtebestendigheid Conus-penetratie Kogel-penetratie en elastisch terugveringsvermogen	40 – 100 mm <sup>-1</sup> ≤ 60 %
Vloeilengte	≤ 3mm
Bestendigheid tegen brandstofbewaring	NPD
Tolerantie met asfalt	geen adhesiebreuk en geen olie-exudatie
Hechtings- en rekvermogen bij -20°C	doorstaan