

# **BORNIT®-**Randflex

Kunststoff-Bitumenmasse zur flexiblen Abdichtung des höher liegenden Fahrbahnrandes in Asphaltbelägen

Stand techn. Merkblatt: 31. August 2015



#### Art und Eigenschaften

BORNIT®-Randflex ist eine flexible, kunststoffmodifizierte Bitumenemulsion mit Spezialfüllstoffen zur sicheren Abdichtung des höher liegenden Randes bei Verkehrsflächenbefestigungen aus Asphalt.

Das Material ist im abgebundenen Zustand witterungs- und UV-beständig. Das lösemittelfreie Produkt bildet nach Durchtrocknung eine dehnfähige und elastische Randversiegelung gegen eindringendes Oberflächenwasser. Durch seine thixotrope (standfeste) Einstellung kann BORNIT®-Randflex in einem Arbeitsgang problemlos in der gemäß ZTV Asphalt-StB 07 geforderten Schichtdicke aufgebracht werden.

## Anwendungsgebiete

BORNIT®-Randflex wird zum Schutz von seitlich eindringendem Wasser in den Asphaltkörper kalt aufgespritzt. Bei einseitiger Querneigung ist der höher liegende Rand einseitig bzw. in Verwindungsbereichen beidseitig durch Aufbringen einer Bitumenmasse zu versiegeln, um eine Schädigung des kompakten Asphaltverbundes zu verhindern.

BORNIT®-Randflex haftet ausgezeichnet auch in hohen Schichtstärken auf horizontalen und vertikalen Flächen. Feine Schwundrisse, offene Poren usw. werden mit dem dickflüssigen Material flexibel und rissüberbrückend aufgefüllt und überdeckt. Das Material wird kostengünstig und effizient mit dem BORNIT®-Flexomat 3.1 in Verbindung mit dem "Modul Rand" maschinell auf die gesamte Flankenfläche aufgetragen. So kann ein Mitarbeiter in einer Stunde ca. 600 m Asphaltflanke sicher versiegeln.

### **Ihre Vorteile**

- hochelastisch, rissüberbrückend und gute Haftung am Untergrund
- kalt zu verarbeiten und gebrauchsfertig eingestellt
- die vorgeschriebene Bitumenmenge wir in einem Arbeitsgang aufgebracht
- zügiger Baufortschritt, da keine Wartezeiten
- nach Trocknung sicherer Verschluss der Poren im Randbereich
- umweltschonend, da lösemittelfrei

## Produktdaten in Kurzform

Art kunststoffmodifizierte Bitumenemulsion Basis Kautschuklatex. Bitumenemulsion

Lösungsmittel keine Farbe schwarz ca. 1,20 g/cm<sup>3</sup> Dichte dickflüssig, thixotrop Konsistenz

BORNIT®-Flexomat 3.1 + Rand-Modul Auftrag Verarbeitungstemperatur

(Umgebung und Untergrund) von +5°C bis maximal +35°C

Lagerung temperiert, nicht unter +5°C frostempfindlich in geschlossenen Originalgebinden 6 Monate Lagerfähigkeit im frischen Zustand mit Wasser, im ausgehärteten Reinigung Zustand mit BORNIT®-Bitumenreiniger oder

BORNIT®-MultiClean

Wasser Verdünnung

Gesundheitsschädliche Stoffe im Sinne der Arbeitsstoffverordnung Keine Gefahrklasse nach VbF und ADR Keine GISBAU-Produktcode **BBP 10** 



Untergrund	Der Untergrund muss frostfrei, fest, sauber und frei von Trennmitteln (Öl, Fett, etc.) sein. Er darf matt feucht, aber nicht nass sein.
Verarbeitung	Grundsätzlich sollte die Randversiegelung bei Temperaturen oberhalb +5°C und anhaltend trockener Witterung durchgeführt werden.  Maschinelle Verarbeitung:  Mit dem Verarbeitungsgerät BORNIT®-Flexomat 3.1 + Modul Rand können sehr schnell und effektiv größerer Strecken zur Randversiegelung mit BORNIT®-Randflex behandelt werden. Durch den Auftragsarm mit Sprühdüse, wird das Material dabei im Druckverfahren an der Düse verflüssigt und tiefer in den Poren des Randes eingebracht. Gleichzeitig wird das Material an der Oberfläche gleichmäßig und standfest in der nötigen Schichtdicke aufgetragen.
	Anmerkung: Die vollständige Trocknung des Materials kann unter Umständen länger als einen Tag dauern und ist abhängig von der Witterung bzw. der Materialstärke. Es bildet sich allerdings innerhalb kürzester Zeit (ca. 15 Minuten) eine dünne Regenschutzschicht auf der Oberfläche des BORNIT <sup>®</sup> -Randflex aus, so das einsetzender Regen keinen negativen Einfluss auf die Abdichtung hat. Bei kalter und feuchter Witterung verlängert sich die Durchtrocknungszeit.
Verbrauch	geneigte Flächen: mindestens 50 g pro cm Asphaltschichtdicke und Meter Einbaulänge bzw. mind. 0,5kg pro lfd. Meter bei 10 cm Anspritzbreite. Dies entspricht den in den ZTV Asphalt 07 geforderten 40 g je Zentimeter Schichtdicke. horizontale Flächen: schichtweise Abdichtung von 10 cm Breite mind. 190 g pro m Einbaulänge. Dies entspricht den in den ZTV Asphalt 07 geforderten 150 g je Meter Einbaulänge.
Lagerung	In original verschlossenen Gebinden 6 Monate lagerfähig. Vor Frost schützen!
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste nur nach AVV-ASN: 080410 (Klebstoff- und Dichtmasseabfälle außer denen, die unter 080409 fallen) entsorgen.
Anmerkung	Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neusten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anders vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.
Lieferformen	30 kg PE-Hobbock18 Gebinde pro Palette